

ドリル研磨の 精度向上・高品質 本質追求

Φ14ドリル径対応

コンパクトボディでΦ2.6~14mmまでのドリル研磨に対応しました。

カンタン研磨

差込むだけのカンタン研磨。設定から研磨完了まで約2分です。

さらに高精度なXシンニング

従来品に比べ穴あけ精度を重視。プレを抑えたXシンニング研磨を実現しました。
※当社比

スチール製挿入口

チャック挿入口は摩耗を防ぐスチール仕様。精度維持と耐久性を両立させています。

新モーター採用

従来品に比べて低振動になり、安定した研磨を実現しています。
※当社比

ロングドリル対応

刃先を固定する方法でロングドリルにも対応。

低コスト

砥石1個で約200回研磨できます。
※ドリル200本ではございません。
※1回の研磨量は約0.3mmとなります。ドリルの状態によっては複数回研磨する必要があります。



【付属品】



Aチャック
ストレート軸用
色: グレー

チャック可能ドリル
ストレート軸
2.6mm~14mm
六角軸
7.1mm~14mm



Bチャック
六角軸用
色: ブラック

※Bチャック(六角軸用)は三菱マテリアル・NACHI製のドリル形状に対応しています。

チャック可能ドリル
六角軸
2.6mm~6.5mm



刃先設定器



カンタン 設定

刃先設定器にチャックを差込み設定する。



カンタン 刃先研磨

刃先研磨口に差込み研磨する。



カンタン シンニング研磨

シンニング研磨口に差込み研磨する。

JAN(4964590)	品番	品名	研磨角度	包装仕様	研磨可能サイズ	研磨角度・研磨可能ドリル	梱包入数	定価
500004	N-500	ドリ研X14 A型	刃先 研磨角度 118度	研磨機本体・刃先設定器 Aチャック・取扱説明書	ストレート軸: 2.6~14mm 六角軸: 7.1~14mm	<ul style="list-style-type: none"> ■刃先研磨角度: 118度 ■逃角度: 10度 ■シンニング形状: X(エックス)形 ■研磨可能ドリルの種類 <ul style="list-style-type: none"> ・ハイス(HSS)ドリル ・チタンコーティングハイスドリル ・コバルトハイスドリル 	1台	オープン
500011	N-501	ドリ研X14 AB型		研磨機本体・刃先設定器 Aチャック・Bチャック・取扱説明書	ストレート軸: 2.6~14mm 六角軸: 2.6~6.5/7.1~14mm		1台	オープン
500103	N-500-1	替砥石 (No.23)		替砥石(118度)・取扱説明書	—		—	—
500028	N-502	ドリ研X14 ステンレス用 A型	刃先 研磨角度 135度	研磨機本体・刃先設定器 Aチャック・取扱説明書	ストレート軸: 2.6~14mm 六角軸: 7.1~14mm	<ul style="list-style-type: none"> ■刃先研磨角度: 135度 ■逃角度: 10度 ■シンニング形状: X(エックス)形 ■研磨可能ドリルの種類 <ul style="list-style-type: none"> ・ハイス(HSS)ドリル ・チタンコーティングハイスドリル ・コバルトハイスドリル 	1台	オープン
500035	N-503	ドリ研X14 ステンレス用 AB型		研磨機本体・刃先設定器 Aチャック・Bチャック・取扱説明書	ストレート軸: 2.6~14mm 六角軸: 2.6~6.5/7.1~14mm		1台	オープン
502107	N-502-1	替砥石 (No.24)		替砥石(135度)・取扱説明書	—		—	—

※製品は改良のため、お断りなく変更する事があります。

※必ず本体に適合した砥石をお使いください。(内部構造の違いにより、砥石変更による本体仕様の変更には対応していません。)



ニシガキ工業株式会社

〒673-0404 兵庫県三木市大村500 TEL (0794) 82-1000 FAX (0794) 82-4844
http://www.ni-co.jp E-mail:sales@ni-co.jp