

FELIX 117

錆固定剤
フェリックス117



フェリックス 117 1.2kg セット (写真)
主剤 900g 硬化剤 300g
計量カップ 2個、シーラー刷毛 2本入
フェリックス 117 16kg セット
主剤 12kg 硬化剤 4kg

サビのでた鋼材に。
ブラスト、サンダーの要らない素地調整！

錆固定剤 フェリックス 117 は、キレート配位子を特殊変性エポキシ樹脂の骨格中に付加重合した樹脂を主成分とする下地処理軽減を目的とした被膜形成型プライマーです。
従来の防食塗料は、塗膜性能を充分発揮させる為に高度な下地処理が不可欠とされ、この下地処理に多大な時間と経費が費やされています。フェリックス 117 は、高度な下地処理が不可能な場合など、残された錆面（第2～3種ケレン程度）に化学反応させ安定化することにより、強力な防錆効果を発揮いたします。

用途

- サビの出た鉄板、鋼材への塗装の際の素地調整に。
- 新設の鉄板素地、黒皮への防錆塗装として。

特長

- 耐水性、耐塩水性、耐油性、耐薬品性に優れた塗膜を形成します。
- 錆に浸透しやすい低粘度タイプで化学的に成分中のウレタン樹脂 (NCO) が錆成分中の水分とも反応します。
- 錆面下地処理ケレン費用が大幅に節約できます。(第2～3種ケレン程度の下地に塗装できます)
- 塗替え時の旧塗膜にも良く密着します。(旧塗膜を残す際には、予め溶剤でリフティング現象がないことを確認して、施工してください。)
- 通常の塗料（合成樹脂調合ペイント、塩化ゴム塗料、タールエポキシ、ウレタン樹脂塗料）の塗り重ねができます。
- 低温時の乾燥性に優れています。

使用方法

1. 錆やミルスケールを完全に除去し、金属光沢した地肌を出した表面とし、黒皮の油分は完全に除去してください。(新設の場合) 不安定なミルスケールや浮き錆をワイヤーブラシなどで除去してください。(塗替えの場合)
2. 主剤を使用する前に充分攪拌してください。
3. 主剤と硬化剤の混合は、セット単位か所定の配合比 (3 : 1) で計算し、均一になるまで充分攪拌 (混合) してください。
4. 刷毛またはエアレスガンで必要量を塗布してください。

荷姿

16kg セット 1セット
1.2kg セット 6セット/ケース

株式会社 ソーラー

神戸 / 東京 / 名古屋 / 九州
本社 / 神戸市中央区布引町2丁目1番7号
TEL.(078)231-0431 FAX.(078)242-1575
URL <http://www.kobe-solar.co.jp>

堺市北区大豆塚町1丁12-31

オートサプライヤー **ジェイ**

TEL 072(253)5226

FAX 072(254)1113