

# Hyper-Highsolid AXEL 301 マットクリヤー



## 特長

- ① 全艶消の艶消クリヤーで、カラーベースにダイレクトで塗装可能です。
- ② ブラックの上に塗装した場合、漆黒性が高く、スムーズな肌ができます。
- ③ 乾燥後の塗膜を軽く擦っても、こすり艶が出にくいクリヤーです。
- ④ アクセル301ルナクリヤー/アポロンクリヤーと組み合わせることで艶調整ができます。
- ⑤ 特定化学物質非含有、PRTR法届出対象外、第4類第二石油類です。(2018年6月現在)

## 使用方法



調合比 (重量比) **3 : 1 (33.4%)**

主剤 アクセル  
マルチハードナー

シンナー希釈25% (ハードナー調合済クリヤーに対して)  
※シンナーはウレタンエコブレンダーを推奨いたします。



塗り回数 **3回塗り** (推奨膜厚:40~50μm/DRY)

PPバンパーに塗装する場合も同様の仕様です。(マルチソフトナーは不要です。)

### 【艶調整調合方法】

	全艶消	7分艶消	5分艶消	3分艶消
マットクリヤー	100	95	85	70
ルナクリヤー/アポロンクリヤー	0	5	15	30
ハードナー	艶調整クリヤーに対し33.4%			
シンナー	ハードナー調合済みクリヤーに対し25%			

※更に艶を消す場合は、マルチフラットベースエコを内割り20%までの範囲で、調整してください。

### 【塗装条件(ボンネット塗装時)】

スプレーガン(口径)	Pac-8c(1.4mm)	SATA RP(1.3mm)
エア圧	0.18~0.2MPa	2.0~2.2bar
吐出量	9~10目盛	2.5~3回転開き
ガン距離	15~20cm	10~15cm

### ☆カーオーナー様へのコメント事項

1. 昆虫や鳥糞などはすぐに取り除いてください。簡単に取れない場合は水などを湿して軟らかいスポンジや布などを使用してやさしく除去してください。とご説明ください。
2. 洗車する場合には自動洗車は避けてください。軟らかいスポンジや布などを使用してマイルドな石鹸と多量の水で、直射日光の当たらない場所で手洗いしてください。とご説明ください。
3. 塗装面を強くこすったり磨いたりしないでください。とご説明ください。

## 使用にあたってのご注意

### ■作業上の注意点

1. 塗料・スプレーミストを皮ふや粘膜に付着させない
- 作業箱・手袋・フード付帽子などで、皮ふなどに直接付着しないように保護してください。
- 保護メガネを必ずかけてください。眼に飛沫が入った時は、すぐに大量の水で洗い流し、ただちに専門医の手当を受けてください。
2. スプレーミストを吸い込まない
- 塗装の際、JIS T8153に適合し労働大臣の行う形式検定に合格した送気マスクを必ず着用してください。

### ■イソシアネートの毒性について

1. スプレーミストの吸入による中毒症状
- 軽症: 不快感・頭痛・咳 中症: 喉頭炎と同じ様な症状
- 重症: ぜんそく状の気管支ケイレンを伴う発作

※カタログ記載の内容は、2018年6月現在の情報です。カタログの内容は予告なしに変更となる場合がございます。予め、ご了承ください。

## 【塗装方法】

### カラーベース塗装

各種カラーベースの塗装方法に準ずる  
※カラーベース塗装後のセッティングは十分にとってください。

### クリヤー塗装 (1回目)

ウェット塗装 (吹きムラがないように)

### フラッシュオフ

15分(23℃)全体に艶が引くまで静置  
※エアブロー等での乾燥促進はさせないでください。

### クリヤー塗装 (2回目)

ウェット塗装 (吹きムラがないように)

### フラッシュオフ

なし  
※塗装箇所がウェットな状態で次工程に進んでください。

### クリヤー塗装 (3回目)

セミウェット  
※なるべくクロスコートで塗装してください。

### セッティング

30分(23℃)

### 乾燥

60℃×30分または23℃×16時間

注) アクセル301 マットクリヤーはブロック塗装してください。ボカシ塗装はできません。

## 可使時間(ポットライフ)



**2時間(23℃)**

## 乾燥時間



指触乾燥	20分
強制乾燥	60℃×30分以上
自然乾燥	23℃×16時間以上

## 【ハードナー・シンナー選定(ボンネット塗装時)】

	5℃	10℃	15℃	20℃	25℃	30℃	35℃
ハードナー	速乾	標準	標準	標準	遅乾	遅乾	遅乾
シンナー	20	20+30	30	30+40	30+40	40	40+リターダー

リターダーに関しては、配合するシンナー量の20%の置き換えを最大としてください。

# ISAMU イサム塗料株式会社

東京支店 〒335-0014 埼玉県戸田市喜沢南1-5-37 TEL:048(444)0136 FAX:048(444)0138  
 名古屋支店 〒452-0824 名古屋市西区こも原町82 TEL:052(502)0136 FAX:052(502)0174  
 大阪支店 〒532-0035 大阪市淀川区三津屋南3-9-8 TEL:06(6308)1363 FAX:06(6308)1348  
 福岡支店 〒811-2304 福岡県粕屋郡粕屋町仲原2777-1 TEL:092(611)1360 FAX:092(623)8430  
 仙台北張所 〒983-0034 仙台市宮城野区扇町4-2-21 TEL:022(206)6136 FAX:022(208)5136  
 滋賀工場 〒525-0072 滋賀県草津市笠山8-2-1 TEL:077(562)1360 FAX:077(562)1364  
 札幌 TEL:011(823)1360 広島 TEL:082(291)1234

http://www.isamu.co.jp

自動車補修用塗料の総合サイト http://haigo.jp 配合.jp

カタログNo.AA103-18-06

10-14E